

TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

Kort fortalt

TIG-svejsning proces 141 samt lysbuesvejsning proces 111

Fag: TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

> Fagnummer: 44455	> Varighed 10 dage
> AMU-pris: DKK 1.280,00	> Uden for målgruppe: DKK 11.207,50

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG- og lysbuesvejsning som kombinations-svejsning af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 i jf. CR ISO 15608 i alle svejsepositioner.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) og lysbuesvejsning med beklædt elektrode (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejserækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte TIG- og lysbuekombinations-svejsninger:

BW-T-PA
BW-T-PC
BW-T-PF
BW-T-H-L045

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

> Kontakt

Kursuscenter
7213 4500
kursus@herningsholm.dk

> Kursuspris

AMU:
DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:
DKK 11.207,50

> Tilmelding

