Grundlæggende svejs

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 3-6 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Fag: MAG-svejsning proces 135

Fagnummer: 44676	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 630,00	**Uden for målgruppe:** DKK 5.633,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135.Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning.Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MAG-svejsning 135 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 3-6 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-P-PA1 streng
FW-P-PG1 streng
FW-P-PB1 streng
BW-P-PA1-2 strenge
BW-P-PG1-2 strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

tilsatsmaterialer
svejsefejl og kontrolmetoder
fugeformer og tildannelse
miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

Kursuspris

AMU:
DKK 504,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.552,80

Tilmelding