

# MAG-svejsning af tyndplade proces 135

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 1-3 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

## Hold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2024  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2024 Kleinsmede  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2024 Kleinsmede  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2024  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.040,00

### Uden for målgruppe:

DKK 6.258,50

## Tilmelding



## Fag: MAG-svejsning af tyndplade proces 135

<b>Fagnummer:</b> 44694	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.040,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.258,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning 135 i pladetykkelserne 1 - 3 mm af enstrengede kant- og stumpsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jævnfør CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

- FW-P-PG kantsøm lodret faldende 1 streng
- FW-P-PB kantsøm stående 1 streng
- BW-P-PA stumpsøm oven ned 1 streng
- BW-P-PC stumpsøm side ind 1 streng
- BW-P-PG stumpsøm lodret faldende 1 streng

Deltagerne har viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 til svejsning af tyndplade på følgende områder:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsfejl og kontrolmetoder
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.