

# Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

## Kort fortalt

Gassvejsning 311.

## Hold

### > 03-01-2022

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2022  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 05-01-2022

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2022  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

### > Fagnummer:

47463

### > Varighed

5 dage

### > AMU-pris:

DKK 640,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 5.718,75

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Kursuscenter  
7213 4500  
kursus@herningsholm.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
DKK 640,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 5.718,75

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af kantsømme i plade og rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 10.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA Plade/Rør2-n strenge  
FW-PB Plade/Rør2-n strenge  
FW-PD Plade/Rør2-n strenge  
FW-PH Plade/Rør2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af kantsømme i plade og rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsefejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Miljø/arbejds miljø og sikkerhed  
Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator