

Faglig påbygning

Fag: Emnetegning i CAD, assembly med mere end 4 parter

Fagnummer: 47429	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 3.853,75

Målgruppe: AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte og faglærte operatører, som har eller søger arbejde i den spåntagende metalindustri. Det anbefales, at deltageren forud for kurset har grundlæggende viden og færdigheder inden for måleteknik samt gennemført tegningsforståelse kurserne 1-2.

Beskrivelse: Deltageren kan konstruere egen assembly bestående af mere end 4 parter samt fremstille en samlingsvejledning eller en animation af emnets funktion. Endvidere kan deltageren målsætte GPS arbejdstegninger indeholdende datumsystem samt form- og positionstolerancer.

Fag: CNC drejning med C-akse (2-sidet)

Fagnummer: 47454	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 3.853,75

Målgruppe: AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CNC drejning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start er fortrolig med planlægning og gennemførelse af et komplet produktionsforløb med programmering, opstilling og produktion på CNC drejebænke og som desuden har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

Beskrivelse: Deltageren kan ud fra arbejdstegning(er) selvstændigt planlægge et konkret produktionsforløb samt udarbejde opstillingsinstruktioner (opstillerkort) og kontrolspecifikationsskemaer. Endvidere kan deltageren udarbejde, afprøve og optimere CNC programmer til drejning af komplekse emner med integreret C-akse, hvor der indgår dreje-, bore- og fræseoperationer herunder bore bolthulscirkler (aksialt og radiale) samt med viden om grundlæggende c-akse fræseteknik, fræse notspor, nøgleflader (to flader) og sekskant (XC-plan).

Kursuspris

AMU:
DKK 4.160,00

Uden for målgruppe:
DKK 15.415,00

Tilmelding



Fag: CAM fræsning med dobbeltkrumme overflader

Fagnummer: 47446	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 3.853,75

Målgruppe: AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CAM programmering og CNC fræsning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har rutine i CAM programmering, opstilling og produktion på CNC fræsemaskiner og har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

Beskrivelse: Deltageren kan importere 3D CAD-konstruktioner (partsfiler) til CAM-system. Endvidere kan deltageren ud fra max. 3 valgte akser vælge korrekte bearbejdningsmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningsdata til bearbejdning af dobbeltkrumme overflader samt fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC maskine.

Fag: CNC drejning, 1-sidet bearbejdning

Fagnummer: 48912	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 3.853,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som betjener og overvåger 2-aksede CNC drejebænke til produktion af emner i større seriestørrelser uden daglig opstilling, men som selvstændigt kan udføre enkle programmeringsopgaver og justeringer af eksisterende CNC programmer. Det anbefales, at du forud for kurset har praktisk erfaring med produktion på CNC drejebænk samt gennemført grundlæggende kurser inden for måleteknik, tegningsforståelse og CNC drejning (eller på anden måde har opnået tilsvarende kompetencer).

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om forskellige materialetyper i forhold til skæredata.

Efter gennemført kursus kan deltageren:

Med grundlæggende viden om trigonometri og koordinatsystem beregne koordinater og udføre programmering af enkle emne-konturer på PC.

Med udgangspunkt i DS/ISO tegninger og givne bearbejdningsdata/skæredata, programmere med G og M-koder.

Foretage korrekt værktøjsvalg til en given operation.

Med grundlæggende viden om maskinkapacitet (emnestørrelse, spåndybde, opspænding) justere og redigere enkle CNC-programmer.

Under vejledning overføre, simulere og afprøve enkle programmer på CNC drejebænk sikkerhedsmæssigt korrekt.

Overføre data til CNC drejebænk, opsætte og opmåle værktøjer til udvendig bearbejdning.

Afprøve drejeoperationer ved enkeltblokkørsel og korrigere enkle programfejl.