

# MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.

## Kort fortalt

På dette kursus får du yderligere kompetencer indenfor MAG-svejsning kantsømme i tyndere materialer begrænset til 1 strengs svejsninger i alle positioner. Du får kendskab til indstilling af svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

## Hold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.090,00

### Uden for målgruppe:

DKK 6.517,75

## Tilmelding



## Fag: MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.

<b>Fagnummer:</b> 22049	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.517,75

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gennemført kursus 49653 MAG-svejsning proces 135 eller på anden vis har erhvervet tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltagerne ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i tyndere materiale begrænset til svejsning med 1 streng, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner med kortbue, samt have kendskab til modificerede lysbuer.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsefejl og kontrolmetoder
- fugeformer og tildannelse
- miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- certificering af svejsere
- varmebehandling
- modificerede lysbuer

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 1 streng
- FW-PB plade / plade 1 streng
- FW-PF plade / plade 1 streng
- FW-PG plade / plade 1 streng
- FW-PD plade / plade 1 streng
- FW-PD rør / plade 1 streng
- FW-PB rør / plade 1 streng
- FW-PJ rør / plade 1 streng
- FW-PH rør / plade 1 streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO-standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.