Programmering

Kort fortalt

På dette kursus lærer du at beregne koordinater og programmere enkle emnekonturer på PC. Du lærer også at indlæse, simulere og afprøve enkle CNC-programmer på en CNC fræsemaskine.

Fag: Programmering

Fagnummer: 48925	**Varighed** 3 dage
AMU-pris: DKK 654,00	**Uden for målgruppe:** DKK 2.507,30

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som udfører 3-akset bearbejdning på CNC fræsemaskiner til produktion af emner i seriestørrelser uden daglig opstilling, men som selvstændigt kan udføre enkle programmeringsopgaver og justeringer af eksisterende CNC programmer. Det anbefales, at du forud for kurset har ca. 100 timers praktisk erfaring med produktion på CNC fræsemaskine samt har gennemført grundlæggende kurser inden for måleteknik, tegningsforståelse og CNC fræsning (eller på anden måde har opnået tilsvarende kompetencer).

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om maskinakser og koordinatsystemet.
Kendskab til G- og M-koder samt tekstkoder.
Kendskab til programopbygning, struktur programsimulering og koderne G0, G1, G2, G3, G40, G41, G42.
Kendskab til planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning, boring og gevindskæring.

Efter gennemført kursus kan deltageren:
Ved opslag finde korrekte skæredata i forhold til materiale og værktøj.

Kursuspris

AMU:
DKK 654,00

Uden for målgruppe:
DKK 2.507,30

Tilmelding