

Tegningsfremstilling i 3D CAD, træ 1/PTP teknik, t

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: Tegningsfremstilling i 3D CAD, træ, 1

Fagnummer: 48411	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.070,00	Uden for målgruppe: DKK 3.765,50

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til ufaglærte og faglærte medarbejdere, der skal kunne arbejde med 3D CAD inden for træindustrien. Det anbefales, at deltagerne har gennemført arbejdsmarkedsuddannelsen 45565 Brug af pc på arbejdspladsen, eller at de har tilsvarende kompetencer.

Beskrivelse: Deltageren kan ved hjælp af 3D CAD software:

- bruge simple kommandoer til fremstilling af 3D modeller
- fremstille 2D arbejdstegninger ud fra 3D modeller
- samle flere 3D tegninger til et samlet produkt
- fremstille simple konstruktionstegninger
- dokumentere eget arbejde i form af udskrifter.

Deltageren kan arbejde efter Arbejdspladsbrugsanvisning (APB).

Kursuspris

AMU:
DKK 2.140,00

Uden for målgruppe:
DKK 7.729,50

Tilmelding



Fag: PTP teknik, træ

Fagnummer: 21899	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.070,00	Uden for målgruppe: DKK 3.964,00

Målgruppe: Kurset henvender sig til faglærte og ufaglærte, der arbejder med produktion og restaurering af møbler og bygningskomponenter samt fremstilling og restaurering af orgler.

Beskrivelse: Deltageren kan anvende PTP-boremaskine til bearbejdning af plademateriale, der bruges i træindustrien til fremstilling og restaurering af møbler, bygningskomponenter og orgler.

I anvendelsen af en PTP-boremaskine kan deltageren:

Fremstille programmer, hvor der anvendes horisontale og vertikale boreoperationer samt not- og fræseoperationer.

Arbejde med værktøjskompenseringsbaner ved fræsning, samt lommefræsning.

Vælge korrekt værktøj og opspændingsmetode (fixtur, kopper) ud fra maskinens bestykning til den givne opgave samt udmåle og montere værktøjer på maskinen (bor og fræseværktøjer).

Indtaste data i styringens værktøjsbank samt indstille korrekt omdrejningshastighed i forhold til værktøj, sikkerhed og fræseopgave.

Starte maskinen og gennemføre kørsel til referencepunkt og udføre stop- og nødstopprocedure samt betjene maskinen til givne fræse- og boreopgaver ved bl.a. vekseldrift.

Arbejde efter sikkerhedsforskrifter, der relaterer til automatiske maskinanlæg.

Planlægge en arbejdsopgave med fokus på at minimere energiforbrug og materialespild

Deltageren kan forklare:

Bestykningsmulighederne på PTP-boremaskiner.

Fordele ved forskellige motorbestykninger og antal spindler.

Fordele ved forskellige bordtyper og værktøjsvekslere.

Værktøjsoptagelser.